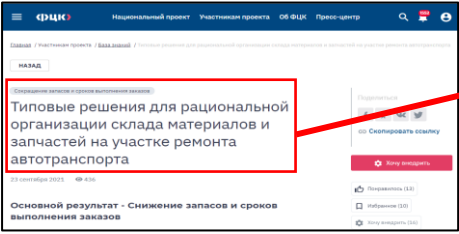


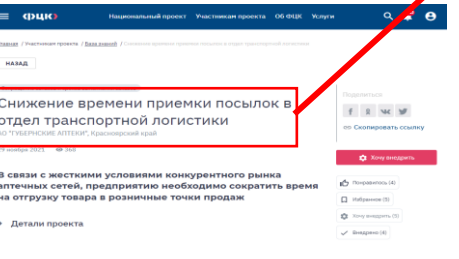
При тиражировании ТР

Копируем название заголовка типового решения из раздела «База знаний»



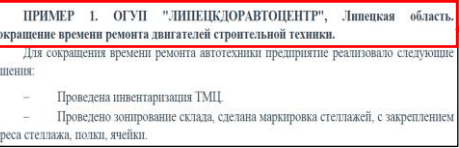
При тиражировании ЛП

Наименование тиражированного решения копируем из ЛП

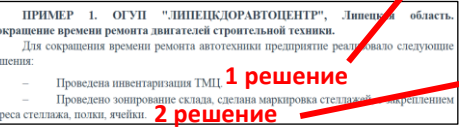


При тиражировании ТР

Наименование тиражированного решения выбирается из примеров в публикации, копируем из ТР



Тиражированная часть решения выбирается из примера, копируем из ТР



Внесите описание реализованных решений в проекте, соответствующие тиражируемым примерам

При тиражировании ЛП

Тиражированная часть решения выбирается из раздела «решения» в лучшей практике



Внесите описание реализованных решений в проекте, соответствующие тиражируемым примерам

ОТЧЕТ О ТИРАЖИРОВАНИИ

Организационная информация			
Автор отчета	Коновалов Сергей Владимирович	Должность	Старший руководитель проекта
Наименование лучшей практики (типового решения) (из Базы знаний)	«Типовые решения для рациональной организации склада материалов и запчастей на участке ремонта автотранспорта»		
Регион	Санкт-Петербург		
Название предприятия	ООО «Вириал»	ИНН	7827000909
Код проекта (из подсистемы Совместной работы)	N-F-01-78-20-1668	Дата заполнения	30.07.2021
Информация о тиражировании лучшей практики			
Вид деятельности предприятия (поток), в котором тиражирована лучшая практика	Вид деятельности: «Производство втулок из твердого сплава трибологического назначения методом порошковой металлургии»; Пилотный поток: «Оптимизация процесса изготовления твердосплавной втулки трибологического назначения»;		
Описание ключевых решений (ключевых принципов), содержащихся в лучшей практике, которые удалось тиражировать	Решение 1: ПРИМЕР 1. ОГУП "ЛИПЕЦКДОРАВТОЦЕНТР", Липецкая область. Сокращение времени ремонта двигателей строительной техники. <u>«Проведена инвентаризация ТМЦ, выполнено зонирование склада, сделана маркировка стеллажей с закреплением адреса стеллажа, полки, ячейки».</u> На эталонном участке проводится инвентаризация вставок с проведением контроля их состояния и линейных размеров. Бракованные вставки отправляются под переработку в меньший размер или списываются с участка. Годные изделия ставятся на учет на склад с учетом их количества в программе Excel, а также расположение на складе в соответствии с указанным в программе адресом и маркировке стеллажа. Решение 2: ПРИМЕР 1. ОГУП "ЛИПЕЦКДОРАВТОЦЕНТР", Липецкая область. Сокращение времени ремонта двигателей строительной техники <u>«По каждой номенклатуре определен минимум (точка заказа деталей) и максимум исходя из времени доставки».</u> По номенклатуре вставок произведен ABC-XYZ анализ, с целью управления всей номенклатурой вставок, определения наиболее часто и эффективно используемых вставок при производстве. Определяется минимальный порог и очередность заказа вставок в зависимости от их «ценности» по результатам анализа. Решение 3: <u>«На складе, в отделе транспортной логистики организовали систему адресного хранения на рядах, стеллажах, полках».</u> На складе визуализировали на полу места хранения паллет, исходя из названия зоны хранения на стеллажах. Разработаны маршрутные карты доставки по географическим адресам, пронумерованы стеллажи, пролеты, полки. Размещение адресов с учетом графиков отгрузок: адрес хранения указан на этикетке посылки, визуализирована палета по зонам хранения, визуализированы стеллажи, адреса присвоены пролетам и полкам		

Показываем влияние вышеперечисленных решений на результат проекта

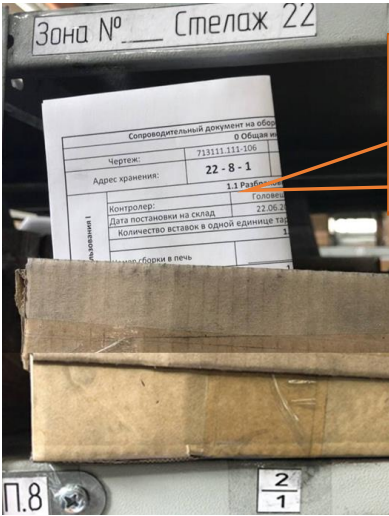
Прикладываем документы, подтверждающие (иллюстрирующие) реализованные решения

Достигнутый за счет указанных мероприятий результат

Дополнительные материалы (иллюстрации, документы), при наличии вставить в документ «Вставка-Объект»

Сократили время поиска вставок укладчиком при сборке стопок с 60 минут до 5 минута (на 90%);

Решение 1



22 – номер стеллажа;
8 – номер полки;
1 – номер места коробки на полке;

Решение 2

ABC-XYZ анализ по вставкам из оксида алюминия использующихся на Печном участке №1 при спекании заготовок ТВСП, проведенный на основании статистики по использованию вставок в 2020 г.

Материал	Чертеж ВРЛМ.	Исполнение	d min, мм	D max, мм	Высота, мм	ABC-XYZ
оксид	713141.220	33	23,15	23,4	27	AY
оксид	713141.220	35	24,15	24,25	27	AY
оксид	713141.220	39	27,15	27,4	27	AY
оксид	713141.220	28	21,15	21,25	22	AZ
оксид	713141.220	31	21,15	21,25	41	AZ
оксид	713141.220	34	24,15	24,25	22	AZ
оксид	713141.220	38	27,15	27,4	22	AZ
оксид	713141.220	61	16,15	16,25	27	AZ
оксид	713141.220	63	11,9	12	27	AZ
оксид	713141.220	65	16,15	16,25	37	AZ
оксид	713141.220	69	19,15		41	AZ
оксид	713141.220	26	18,15	18,5	22	BY
оксид	713141.220	45	32,15	32,4	37	BY
оксид	713141.220	62	19,15	19,25	27	BY
оксид	713141.220	29	21,15	21,25	27	BZ
оксид	713141.220	30	21,15	21,25	37	BZ

Решение 3



Ответственный руководитель проекта вписывает свое ФИО и должность

Ответственное лицо предприятия ставит подпись и расшифровку

Место для печати предприятия

ФИО Руководителя проекта, должность

От предприятия:

_____/Расшифровка подписи/

М.П.